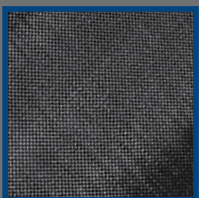
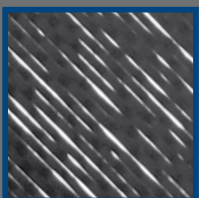


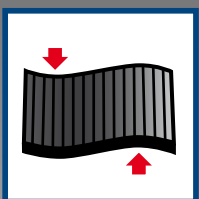
Platten und Sohlenzuschnitte



unidirektionale
Gewebestruktur
der Carbonfaser



unidirektionale
Gewebestruktur der
Carbonfaser in
der Vergrößerung



2D-verformbar



Design: www.imagewerk.de

Materialeigenschaften

- mit Metall, Leder und diversen Kunststoffen verklebbar
- 2D-Verformung in Richtung des unidirektionalen Faserverlaufes

Verwendungszweck

- Herstellung von Sohlenversteifungen in Schuhen zur Einschränkung der Abrollverformung

Kontra-Anwendungen

- nicht geeignet für 3D-Verformungen, wie z.B. bei fersenumfassenden Einlagen oder Orthesenfußteilen sowie für Belastungen in mehrere Richtungen, wie z.B. bei Bändern für Orthesen

CTS UNIDIREKTIONAL, Carbonfaser-Platten		
Artikelnummer	Abmessung (mm)	Stärke (mm)
PL1356-XXS	500 x 500	ca. 1,2
PL1356-XS	500 x 500	ca. 1,6
PL1356-S	500 x 500	ca. 1,9
PL1356-M	500 x 500	ca. 2,3
PL1356-H	500 x 500	ca. 3,2
PL1356-XH	500 x 500	ca. 4,0

CTS UNIDIREKTIONAL, Carbonfaser-Sohlenzuschnitte			
Artikelnummer	Schuhgröße	Stärke (mm)	M.E.
SZ1250-S	35 – 37	ca. 1,6	Paar
SZ1250-M	38 – 40	ca. 1,6	Paar
SZ1250-L	41 – 43	ca. 1,6	Paar
SZ1250-XL	44 – 46	ca. 1,6	Paar
SZ1251-S	35 – 37	ca. 1,9	Paar
SZ1251-M	38 – 40	ca. 1,9	Paar
SZ1251-L	41 – 43	ca. 1,9	Paar
SZ1251-XL	44 – 46	ca. 1,9	Paar
SZ1252-S	35 – 37	ca. 2,3	Paar
SZ1252-M	38 – 40	ca. 2,3	Paar
SZ1252-L	41 – 43	ca. 2,3	Paar
SZ1252-XL	44 – 46	ca. 2,3	Paar
SZ1253-S	35 – 37	ca. 3,2	Paar
SZ1253-M	38 – 40	ca. 3,2	Paar
SZ1253-X	41 – 43	ca. 3,2	Paar
SZ1253-XL	44 – 46	ca. 3,2	Paar

Wärmebehandlung

Verwenden Sie zur Kontrolle der korrekten Verarbeitungstemperatur **unbedingt** den Temperaturstift Art.-Nr. ZM1001.

- 160°C im Umluftofen und Wärmeschrank
- 140°C im Infrarotofen

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt
ZM1001	Temperaturstift 160°C	Stk.

Hinweis

Jeder Sohlenzuschnitt hat seinen eigenen Gewebelagen-Aufbau und demnach seine eigene Stärke. Da der Gewebelagen-Aufbau produktionsbedingten Fertigungstoleranzen unterliegt, sind die angegebenen Stärken nur Richtwerte. Der Gewebelagen-Aufbau bestimmt die Steifigkeit des Sohlenzuschnittes. Die Auswirkungen der Fertigungstoleranzen auf die Steifigkeit sind gering. Durch Fertigungstoleranzen kann es zu Überschneidungen innerhalb der Stärkeangaben kommen. Darüber hinaus können als Paar verpackte Sohlenzuschnitte unterschiedliche Stärken aufweisen.

Informationen zur Belastbarkeit

Die Sohlenzuschnitte sind mit einer Faserorientierung von 0° in Längsrichtung vorkonfektioniert und auch ausschließlich in diese Richtung belastbar.

Bei Individualzuschnitten aus der Platte ist auf die Faserorientierung in Richtung der aufzunehmenden Kräfte zu achten (siehe Tabelle)!

Belastungsrichtung ↔	Zugfestigkeit	Biegesteifigkeit	Torsionssteifigkeit
0° ≡	sehr hoch	sehr hoch	niedrig
90° ≡≡≡	sehr niedrig	sehr niedrig	niedrig

Belastungsvergleich:

CTS UNIDIREKTIONAL – Federstahl (für Sohlenversteifungen in der Orthopädie-Schuhtechnik)

Artikelnummer		Material	Stärke	Gewichtsverhältnis	Versteifung	
Platten	Sohlenzuschnitte	Federstahl	1,5	1/1	Vergleichssteifigkeit	100%
PL1356-XXS	-	CTS	1,2	1/7	geringere Steifigkeit	20%
PL1356-XS	SZ1250	CTS	1,6	1/6	geringere Steifigkeit	30%
PL1356-S	SZ1251	CTS	1,9	1/5	geringere Steifigkeit	40%
PL1356-M	SZ1252	CTS	2,3	1/4	Standard	50%
PL1356-H	SZ1253	CTS	3,2	1/3	wie Federstahl	100%
PL1356-XH	-	CTS	4,0	1/2	3-fache Steifigkeit	300%

Um die Steifigkeit zu erhöhen, können Sie CTS UNIDIREKTIONAL auch in Schichten verarbeiten (als Sandwich).