

Reparatur der Splintbolzenbohrung

Ist am Systemfußbügel die Bohrung für den Splintbolzen ausgeschlagen, bohren und reiben Sie die Splintbolzenbohrung zum Einsetzen einer Reparaturbuchse mit der Reibahle auf.

Bohr- und Reibmaße [mm]						
Systembreite	Splintbolzen Ø außen	Reparaturbuchse Ø innen	Reparaturbuchse Ø außen	Ø Maß zum Aufbohren	Ø Maß zum Aufreiben	Art.-Nr. Reparaturbuchse
10 mm	6,0	6,0	7,0	6,7	7,0 H7	BP0706-L020
12 mm	7,0	7,0	8,0	7,7	8,0 H7	BR0807-L020
14 mm	8,5	8,5	9,6	9,3	9,6 H7	BR1009-L025
16 mm	9,6	9,6	10,5	10,2	10,5 H7	BR1110-L030
20 mm	10,5	10,5	11,5	11,2	11,5 H7	BR1211-L030

Spannen Sie den Systemfußbügel fest ein, um zentriert bohren und reiben zu können. Nach dem Einsetzen der Reparaturbuchse aus Bronze hat die Bohrung wieder das Sollmaß. Das Gelenksystem ist dann wieder spielfrei.