Benötigtes Arbeitsmaterial

<table>
<tr><th colspan="2">für 16 mm Systembreite:</th><th colspan="2">für 20 mm Systembreite:</th></tr>
<tr><td colspan="2">Sprühöl (FT3000-15)</td><td colspan="2">Windeisen</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Deckplatte mit Edelstahlfolie</td><td>NEURO SWING: SF0563-4/AL</td><td colspan="2">M6 Handgewindebohrersatz</td></tr>
<tr><td>NEURO SWING 2: SH0563-4/AL</td><td colspan="2">Spiralbohrer, 5 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Funktionseinheit plug + go Modularität mit Edelstahlfolie</td><td rowspan="2">NEURO HiSWING: SH7973-1/AL</td><td colspan="2">Sprühöl (FT3000-15)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Deckplatte mit Edelstahlfolie</td><td>NEURO SWING: SF0555-4/AL</td></tr>
<tr><td colspan="2">T20 Innensechsrundbit (WZ5604-T20)</td><td>NEURO SWING 2: SH0565-4/AL</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Drehmomentschraubendreher, 1–6 Nm (Drehmomentschraubendreher im Koffer mit 7 Bits: WZ5500)</td><td rowspan="2">Funktionseinheit plug + go Modularität mit Edelstahlfolie</td><td rowspan="2">NEURO HiSWING: SH7975-1/AL</td></tr>
<tr><td colspan="2">T30 Innensechsrundbit (WZ5604-T30)</td></tr>
<tr><td colspan="2">zwei M5-Schrauben (SC1405-L12)</td><td colspan="2">Schneidöl</td></tr>
<tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">Drehmomentschraubendreher, 1–6 Nm (Drehmomentschraubendreher im Koffer mit 7 Bits: WZ5500)</td></tr>
<tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">zwei M6-Schrauben (SC1416-L14)</td></tr>
</table>

Orthese mit verbautem **NEURO SWING 2** in 20 mm Systembreite

FIOR & GENTZ
Gesellschaft für Entwicklung und Vertrieb von orthopädietechnischen Systemen mbH
Dorette-von-Stern-Straße 5
21337 Lüneburg (Deutschland)
+49 4131 24445-0
+49 921 95659554
info@fior-gentz.de
www.fior-gentz.de

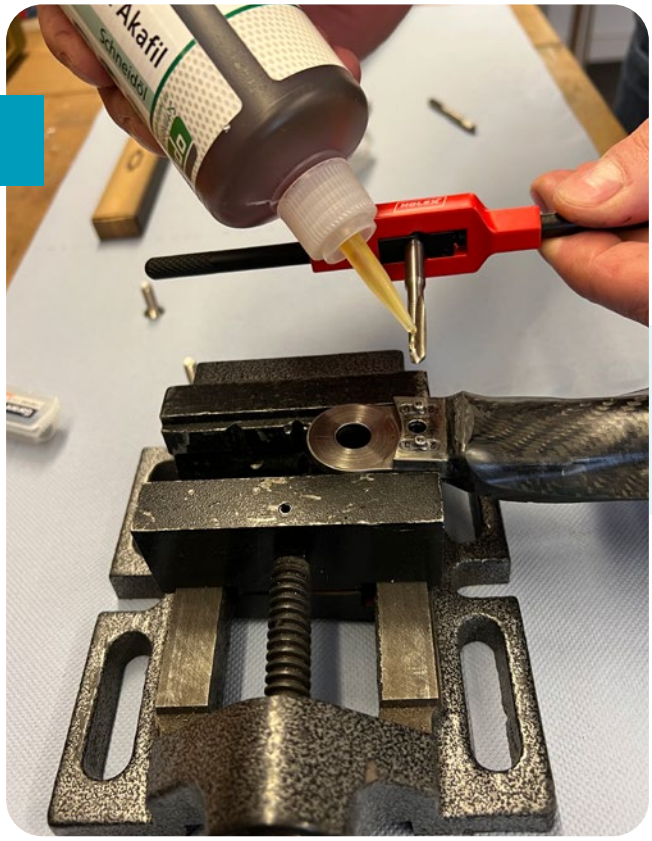
Arbeitsschritte

Die Schritte 1–3 sind nur für Systemgelenke in 20 mm Systembreite notwendig.

1

Das Gelenkoberteil einspannen und das Gewindeloch mit einem **5 mm Spiralbohrer** aufbohren.

2



Den Handgewindebohrer in das Windeisen einsetzen und mit Schneidöl benetzen.

FIOR & GENTZ
Gesellschaft für Entwicklung und Vertrieb
von orthopädietechnischen Systemen mbH

Dorette-von-Stern-Straße 5
21337 Lüneburg (Deutschland)

+49 4131 24445-0
+49 921 95659554

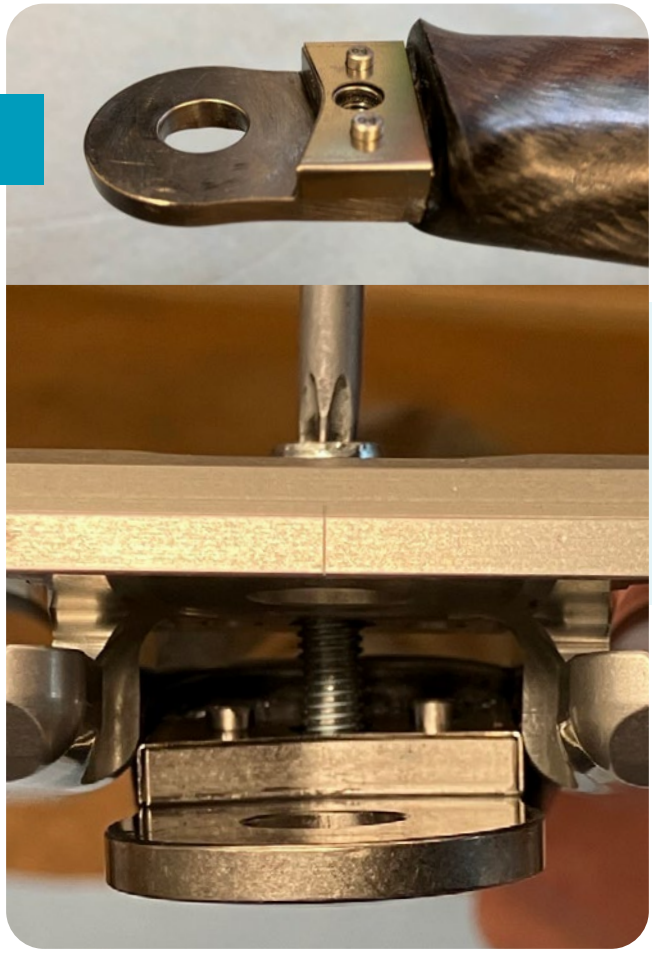
info@fior-gentz.de
www.fior-gentz.de

Arbeitsschritte

3

Per Hand ein Gewinde in das Loch im Gelenkoberteil schneiden.

4



Die Stahlfolie auf dem Gelenkoberteil positionieren. Die Kontaktflächen zwischen Deckplatte und Stahlfolie mit Sprühöl besprühen. Deckplatte mit der Deckplattenverpresshilfe und einem Drehmoment von 6 Nm montieren.

FIOR & GENTZ
Gesellschaft für Entwicklung und Vertrieb
von orthopädietechnischen Systemen mbH
Dorette-von-Stern-Straße 5
21337 Lüneburg (Deutschland)
+49 4131 24445-0
+49 921 95659554
info@fior-gentz.de
www.fior-gentz.de

Arbeitsschritte

5

Die beiden neuen Schrauben mit dem in der Gebrauchsanweisung angegebenen Drehmoment festziehen.

6

Das Fußteil wie gewohnt montieren.

FIOR & GENTZ
Gesellschaft für Entwicklung und Vertrieb von orthopädietechnischen Systemen mbH
Dorette-von-Stern-Straße 5
21337 Lüneburg (Deutschland)
+49 4131 24445-0
+49 921 95659554
info@fior-gentz.de
www.fior-gentz.de