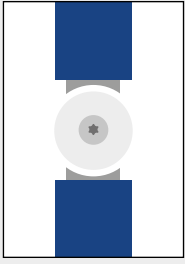
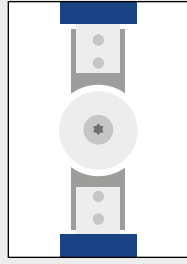


Materialien für Einguss-/Prepregtechnik



Gelenk-Einguss-/  
Prepregtechnik



Anker-Einguss-/  
Prepregtechnik



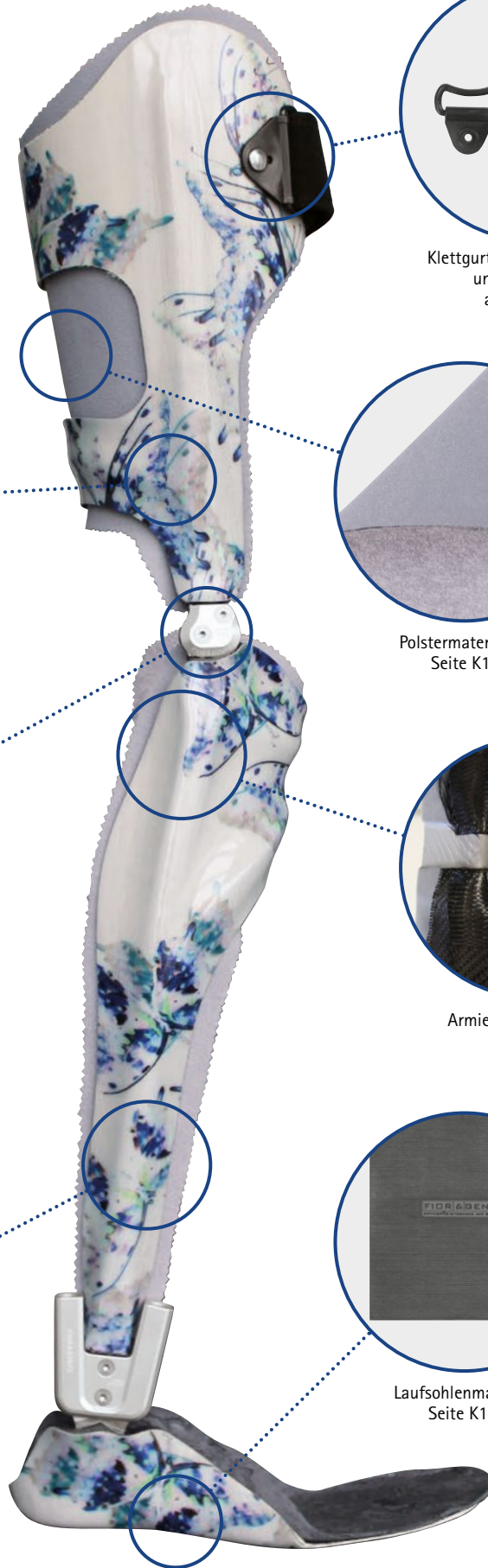
Epoxidharz und Härter  
Seite K5



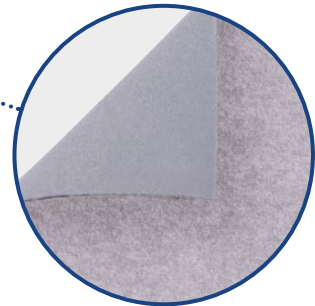
Isolierwachs für Gießbararbeiten  
Seite K4



Farbpasten  
Seite K5



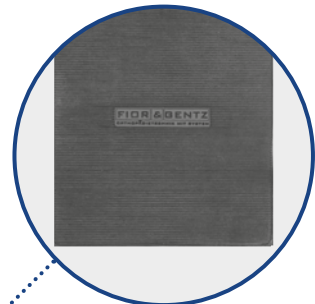
Klettgurte, Umlenkschlaufen  
und Gurtpolster  
ab Seite K13



Polstermaterialien  
Seite K11



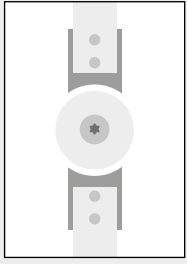
Armierungsmaterialien  
ab Seite K7



Laufsohlenmaterial  
Seite K15

Weitere Informationen finden Sie unter [www.fior-gentz.de](http://www.fior-gentz.de).

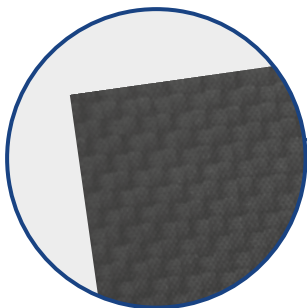
Materialien für Schienen-Schalen-Technik



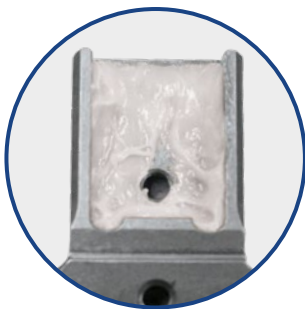
Schienen-Schalen-Technik



Kleber LOCTITE® 638  
Seite K6



CTC BIDIREKTIONAL  
Carbonfaserplatten Seite K9  
Carbonfaserband-Zuschnitte Seite K10



Kleber AGOMET® F330  
Seite K5



Kleber AGOMET® F330  
Seite K5



Kleber LOCTITE® 243  
Seite K6



CTS GESTRIK  
Carbonfaserplatten  
Seite K9

Weitere Informationen finden Sie unter [www.fior-gentz.de](http://www.fior-gentz.de).



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

### Kompressionsfolie (Abb. 1)

Artikelnummer	Bezeichnung	Länge [m]	Breite [cm]	Folienstärke [mm]	ME
KL9010	Kompressionsfolie, transparent	300	10	0,01	Rolle

**Verwendungszweck:** zur Kompression und Isolierung der Extremitäten sowie als Haftgrundlage für die Klebepunkte der e-Cast Sensoren bei der Erstellung des Gipsnegativs

### Aufschneidehilfe (Abb. 2)

Artikelnummer	Bezeichnung	Länge [cm]	Durchmesser [mm]	ME
KL9050	Aufschneidehilfe aus Silikon, transparent	120	12	Stück

**Verwendungszweck:** zum leichteren Aufschneiden und Entfernen des Gipsnegativs vom Patientenbein mit einer Schere

### Testschalenmaterial (Abb. 3)

Artikelnummer	Bezeichnung	Länge x Breite x Dicke [mm]	ME
PL1086-5/02	Testschalenmaterial, Vivak	1250 x 600 x 5	Platte

**Verwendungszweck:** zur Herstellung von Testschalen

**Materialeigenschaften:** thermoplastisch verformbares Material, das direkt auf dem feuchten Gips verarbeitet werden kann, transparent ist und eine hohe Steifigkeit besitzt

**Hinweise:** Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt bei 160 °C. Je nach Beschaffenheit des Ofens oder der Heizplatte kann es während des Erwärmens des Materials zu einer Bläschenbildung kommen.

👉 kein messbarer Schrumpf

### Sisalseil (Abb. 4)

Artikelnummer	Bezeichnung	Länge [m]	Durchmesser [mm]	ME
KL9031-06/20	Sisalseil	20	6	Rolle

**Verwendungszweck:** zur Gestaltung des Kantenverlaufs der Orthese auf dem Gipspositiv



Abb. 5



Abb. 6 Abb. 7



Abb. 8



Abb. 9



Abb. 10

**CA-Aktivator (Abb. 5)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [ml]	ME
KL2900	CA-Aktivator, Spray für Klebstoffe	150	Dose

Verwendungszweck: zum Beschleunigen der Aushärtung von Cyanacrylat-Klebstoffen

**Sekundenkleber (Abb. 6-7)**

Abb.	Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [g]	ME
6	KL2100*	Sekundenkleber auf Ethyl-Cyanacrylat-Basis, niedrigviskos	20	Flasche
7	KL2101**	Sekundenkleber auf Ethyl-Cyanacrylat-Basis, mittelviskos	20	Flasche

Verwendungszweck: zum Verkleben von Materialien mit geringem (\* z. B. Verklebung des Schubdrahts NEURO MATIC mit dem Bolzen des NEURO VARIO-SPRING) oder mittelgroßem (\*\* z. B. Verklebung von Profilkern und Systemanker für die Einguss-/Prepregtechnik) Fügespalt

**Isolierwachs (Abb. 8)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [g]	ME
WA1000	Isolierwachs für Gießharzarbeiten	425	Dose

Verwendungszweck: zum Abdichten von Hohlräumen, Spalten und Öffnungen bei Gießharzarbeiten. Lässt sich sehr leicht nach Erwärmung mit Pressluft wieder entfernen.

**Sprühkleber (Abb. 9)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [ml]	ME
KL6030	3M Super 77 Sprühkleber	500	Dose

Verwendungszweck: zum Fixieren von Armierungslagen

**Klebstoff-Film ohne Träger (Abb. 10)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Länge [m]	Breite [mm]	ME
KL4050-06	Klebstoff-Film ohne Träger	55	6	Rolle
KL4050-12	Klebstoff-Film ohne Träger	55	12	Rolle

Verwendungszweck: zur Fixierung von Schnittkanten und zum Anbringen von Armierungslagen



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4



Abb. 5

**Set Epoxidharz und Härter (Abb. 1)**

Abb.	Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt	ME
-	KL1201	Set aus Epoxidharz und Härter	1 kg Harz und 0,19 kg Härter	Set
-	KL1201-0	Epoxidharz	1 kg Harz	Dose
-	KL1201-H	Härter	0,19 kg Härter	Dose
1	KL1202	Set aus Epoxidharz und Härter	5 kg Harz und 0,95 kg Härter	Set
1	KL1202-0	Epoxidharz	5 kg Harz	Dose
1	KL1202-H	Härter	0,95 kg Härter	Dose

Verwendungszweck: zum Laminierten von Orthesen

👍 speziell auf unsere Materialien abgestimmt und getestet

Materialeigenschaften: Die Verklebung lässt nach dem Aushärten keine thermoplastische Verformung zu.

**Farbpasten (Abb. 2)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [g]	ME
KL1910	Farbpaste für Epoxidharz, blau	250	Dose
KL1911	Farbpaste für Epoxidharz, schwarz	250	Dose
KL1912	Farbpaste für Epoxidharz, weiß	250	Dose
KL1913	Farbpaste für Epoxidharz, gelb	250	Dose
KL1914	Farbpaste für Epoxidharz, orange	250	Dose
KL1915	Farbpaste für Epoxidharz, rot	250	Dose
KL1916	Farbpaste für Epoxidharz, grün	250	Dose

Verwendungszweck: zum Einfärben von Epoxidharzen

Materialeigenschaften: zur individuellen Gestaltung von Gießharzorthesen. Die verschiedenen Farben sind miteinander kombinierbar. Der Farbanteil in der Farb-Epoxidharz-Mischung sollte bei 2-5 % liegen und 5 % nicht übersteigen.

**Kleber AGOMET® F330 (Abb. 3)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [g]	ME
KL1100	Kleber, AGOMET® F330	800	Dose

**Set AGOMET® F330**

Abb.	Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [g]	ME
-	KL1101	Set aus Kleber und Härterpulver, AGOMET® F330	5	Dose

**Härter AGOMET® F330 (Abb. 4)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [g]	ME
KL1100-H	Härter, AGOMET® F330	30	Tube

Verwendungszweck: zum Verkleben von CTC und CTS Materialien miteinander sowie mit Metallen

Materialeigenschaften: Die Verklebung lässt nach dem Aushärten keine thermoplastische Verformung zu.

**Klebstoff-Set (Abb. 5)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt	ME
KL1110	Set 2-Komponenten-Klebstoff und Primer	je 2,5 mg Klebstoffkomponente A und B, 2,5 ml Primer, Wattestäbchen zum Auftragen des Primers	Tube

Verwendungszweck: zum Einkleben der Systemanker für wasserfeste Systemgelenke aus Carbon sowie der Aufnahme für Kabelzughalter und der Hebelverlängerung für das NEURO LOCK Carbon Systemkniegelenk





Abb. 5a



Abb. 6



Abb. 7



Abb. 8



Abb. 9



Abb. 10



Abb. 11

**Mischrohr für 2-Komponenten-Klebstoff (Abb. 5a)**

Artikelnummer	Bezeichnung	ME
KL1110-M/O	Mischrohr für 2-Komponenten-Klebstoff	Stück

Verwendungszweck: zum Vermischen der Klebstoffkomponenten bei der Montage wasserfester Systemgelenke

**Orthoengelenkfett (Abb. 6)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [g]	ME
FT1000	Orthoengelenkfett	3	Tube

Verwendungszweck: zum Fetten der Systembauteile

**Orthoengelenkfett für Gelenke mit Zahnsegmenten (Abb. 7)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [g]	ME
FT2000	Orthoengelenkfett für Gelenke mit Zahnsegmenten	3	Tube

Verwendungszweck: zum Fetten der Zwischenräume von Zahnsegmenten

**Sprühöl (Abb. 8)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [ml]	ME
FT3000-15	Sprühöl	150	Dose

Verwendungszweck: zum Fetten der Federeinheiten aller Systemknöchel- und Systemkniegelenke der NEURO SWING Produktreihe (außer NEURO SWING Carbon) im Rahmen der Wartungsarbeiten

**Kleber LOCTITE® 243 (Abb. 9)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [ml]	ME
KL2000	Kleber, LOCTITE® 243	5	Tube

Verwendungszweck: für mittelfeste Schraubensicherungen

**Kleber LOCTITE® 638 (Abb. 10)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [ml]	ME
KL2020	Kleber, LOCTITE® 638	10	Tube

Verwendungszweck: zum Verkleben von Materialien mit einem Fügspalt von bis zu 0,25 mm. Verhindert selbstständiges Lösen durch Stöße und Vibrationen.

**Schnellreiniger LOCTITE® SF 7063 (Abb. 11)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt [ml]	ME
WZ7063	Schnellreiniger, LOCTITE® SF 7063	400	Dose

Verwendungszweck: zum rückstandsfreien Entfernen von Isolierwachs auf allen Oberflächen und zur Reinigung von Oberflächen in Vorbereitung auf das Verkleben von Materialien



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3

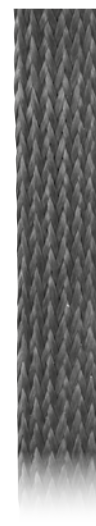


Abb. 4

Systemschienen und Systemanker

Werkzeuge

Materialien

Profilkerne (Abb. 1)			
Artikelnummer	Bezeichnung	Länge x Breite x Dicke [cm]	ME
VP2012-L200	Profilkern aus PVC für 10 mm Systemgelenke	200 x 0,9 x 0,3	Stück
VP2021-L200	Profilkern aus PVC für 12 mm Systemgelenke	200 x 1,1 x 0,3	Stück
VP2022-L200	Profilkern aus PVC für 14 mm Systemgelenke	200 x 1,3 x 0,3	Stück
VP2032-L200	Profilkern aus PVC für 16 mm Systemgelenke	200 x 1,5 x 0,3	Stück
VP2033-L200	Profilkern aus PVC für 20 mm Systemgelenke	200 x 1,9 x 0,4	Stück

Verwendungszweck: zur Herstellung von Versteifungsprofilen in Laminaten

👍 auf unsere Systembreiten abgestimmt

PA-Armierungsstrümpfe (Abb. 2)			
Artikelnummer	Bezeichnung	Länge [cm]	ME
VP8030-L110	10 x PA-Armierungsstrümpfe mit offener Spitze, weiß	110	Pack

Verwendungszweck: zur abschließenden Fixierung der Armierungslagen unter der PVA-Folie

Materialeigenschaften: Nylonstrumpf aus Endlostgestrick, in vorgegebener Länge, mit guten Gleiteigenschaften für PVA-Folien und hoher Durchlässigkeit für Gießharze; nach dem Gießen transparent

PVA-Folienschläuche (Abb. 3)					
Artikelnummer	Bezeichnung	Länge x Breite [cm]	Umfang [cm]	Folienstärke [mm]	ME
KL9630	10 x PVA-Folienschläuche	100 x 15	30	0,1	Pack
KL9635	10 x PVA-Folienschläuche	100 x 18	35	0,1	Pack
KL9640	10 x PVA-Folienschläuche	100 x 20	40	0,1	Pack
KL9735	10 x PVA-Folienschläuche	130 x 18	35	0,1	Pack
KL9745	10 x PVA-Folienschläuche	130 x 23	45	0,1	Pack
KL9755	10 x PVA-Folienschläuche	130 x 28	55	0,1	Pack
KL9765	10 x PVA-Folienschläuche	130 x 33	65	0,1	Pack

Verwendungszweck: für Eingsuss- und Prepregtechnik

👍 extra stark und reißfest

Carbonfaser-Flechtschläuche (Abb. 4)				
Artikelnummer	Bezeichnung	Länge [m]	Breite [mm]	ME
VP1033-L1000	Carbonfaser-Flechtschlauch für 10 und 12 mm Systemgelenke	10	12	Rolle
VP1034-L1000	Carbonfaser-Flechtschlauch für 14, 16 und 20 mm Systemgelenke	10	18	Rolle

Verwendungszweck: zur Herstellung von Versteifungsprofilen in Laminaten

👍 auf unsere Systembreiten abgestimmt



Abb. 5

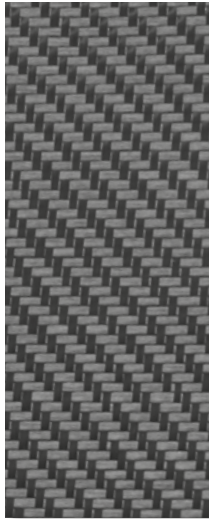


Abb. 6

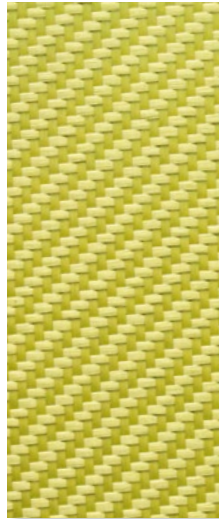


Abb. 7



Abb. 8



Abb. 9



Abb. 10

**Aramidfaser-Roving (Abb. 5)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Länge [m]	Breite [mm]	Grammatur [g/m <sup>2</sup> ]	ME
VP3208-L2000	Aramidfaser-Roving	20	0,14	805	Rolle

Verwendungszweck: zum Vernähen von Systemankern und Versteifungsprofilen

**Carbonfasergewebe (Abb. 6)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Bindung	Länge x Breite [m]	Grammatur [g/m <sup>2</sup> ]	ME
VP5202-10020	Carbonfasergewebe, bidirektional	Köper 2/2	2 x 1	204	Rolle
VP5202-10050	Carbonfasergewebe, bidirektional	Köper 2/2	5 x 1	204	Rolle

Verwendungszweck: zur Herstellung von großflächigen Versteifungen in Laminaten

👍 zur Verwendung mit unserem Klebstoff-Film ohne Träger

**Aramidfasergewebe (Abb. 7)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Bindung	Länge x Breite [m]	Grammatur [g/m <sup>2</sup> ]	ME
VP5221-10020	Aramidfasergewebe, bidirektional	Köper 2/2	2 x 1	170	Rolle

Verwendungszweck: zur Herstellung von flexiblen Bereichen innerhalb einer Gießharzorthese, z. B. für ein langes teilflexibles Fußteil oder eine flexibel gestaltete proximale Versteifung am Oberschenkel (Sitzfläche)

**Carbonfaserband (Abb. 8)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Länge [m]	Breite [mm]	Grammatur [g/m <sup>2</sup> ]	ME
VP4305-L1000	Carbonfaserband, unidirektional	10	50	250	Rolle
VP4305-L2000	Carbonfaserband, unidirektional	20	50	250	Rolle
VP4310-L1000	Carbonfaserband, unidirektional	10	100	250	Rolle
VP4310-L2000	Carbonfaserband, unidirektional	20	100	250	Rolle

Verwendungszweck: zur Herstellung von partiellen Versteifungen in Laminaten

**Fertigarmierung (Abb. 9–10)**

Abb.	Artikelnummer	Bezeichnung	Länge x Breite x Dicke [cm]	ME
9	VP1226-L120	Fertigarmierung mit Wabenkern	120 x 1,4 x 0,7	Stück
10	VP1237-L120	Fertigarmierung mit Wabenkern	120 x 1,6 x 0,9	Stück

Verwendungszweck: zur Herstellung von Versteifungsprofilen in Laminaten

**Materialeigenschaften Fertigarmierung**

Lagenaufbau Standard-Ausführung (VP1226-L120)		Lagenaufbau verstärkte Ausführung (VP1237-L120)	
1 x Wabenkern		1 x Wabenkern	
1 x Lage Carbon-Glas		2 x Lagen Carbon-Glas	
1 x Lage Carbon-Kevlar		1 x Lage Carbon-Kevlar	
2 x Lagen Carbon		2 x Lagen Carbon	





Abb. 1



Abb. 2

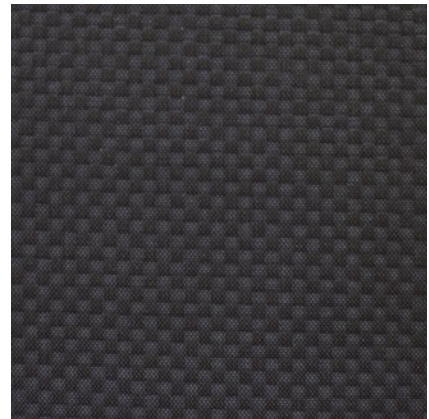


Abb. 3

**CTS GESTRICK (Abb. 1)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Länge x Breite [mm]	Stärke [mm]	ME
PL1456-S	Carbonfaserplatte	500 x 500	1,9	Platte
PL1456-M	Carbonfaserplatte	500 x 500	2,3	Platte
PL1456-H	Carbonfaserplatte	500 x 500	3,2	Platte
PL1456-XH	Carbonfaserplatte	500 x 500	4,0	Platte

**Verwendungszweck:** für die Herstellung von Erzeugnissen, die primär in 3D-Richtung verformt werden, wie z. B. kurzsohlige Fußteile (schwache bis mittlere Belastung), Versteifungen, kurzsohlige Maßeinlagen mit/ohne Fersenfassung, Hülsen für Orthesen u. v. m.

**Nicht empfohlen für:** langsohlige Einlagen oder langsohlige Fußschalen sowie stark belastete Bereiche mit Kraftwirkung in eine Richtung

**Hinweis:** Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt bei ca.160 °C.

**Materialeigenschaften:** CTS GESTRICK bietet eine hohe 3D-Verformbarkeit, da die Carbonfasern als Gestrick in die Matrix eingebettet sind. Punktuelle Formkorrekturen sind mittels Heißluftgebläse möglich, da sich die Carbonfasern im Gestrick noch strecken und stauchen lassen. Durch die Acrylmatrix lassen sich die Kanten hervorragend beschleifen und polieren. CTS GESTRICK ist verklebbar mit Metall, Leder und diversen Kunststoffen.

**Temperaturstift (Abb. 2)**

Artikelnummer	Bezeichnung	ME
ZM1001	Temperaturstift 160 °C	Stück
ZM1000	Temperaturstift 175 °C	Stück

**Verwendungszweck:** zum Signalisieren der korrekten Verarbeitungstemperatur des CTS bzw. CTC Materials

**CTC BIDIREKTIONAL (Abb. 3)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Länge x Breite [mm]	Stärke [mm]	ME
PL1206-XS	Carbonfaserplatte	500 x 500	0,8	Platte
PL1232-S	Carbonfaserplatte	500 x 500	1,0	Platte
PL1206-M	Carbonfaserplatte	500 x 500	1,2	Platte
PL1246-H	Carbonfaserplatte	500 x 500	2,3	Platte
PL1246-XH	Carbonfaserplatte	500 x 500	3,0	Platte
PL1246-XXH	Carbonfaserplatte	500 x 500	3,7	Platte

**Verwendungszweck:** für die Herstellung von Erzeugnissen, die primär in 2D-Richtung verformt werden müssen, wie z. B. Profilverstärkungen u. v. m.

**Nicht empfohlen für:** mittlere bis starke 3D-Verformungen, wie z. B. Fußteile mit hoher Fersenfassung

**Hinweis:** Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt bei ca.175 °C.

**Materialeigenschaften:** CTC BIDIREKTIONAL bietet einen guten Kompromiss zwischen Festigkeit/Steifigkeit und 2D-Verformbarkeit. Der Faseranteil ist mit 55 % sehr hoch. Es weist eine hohe Biegesteifigkeit bei 0° und 90° Faserorientierung auf sowie eine hohe Torsionssteifigkeit bei 45° Faserorientierung. Bei der Verarbeitung ist es frei von unangenehmen Gerüchen.

Die Steifigkeit und das Verformungsverhalten lassen sich durch die Faserorientierung eines Zuschnittes beeinflussen. Die Faserorientierung der CTC Platten kann durch Auflegen einer entsprechenden Schablone bestimmt werden. Dagegen ist die Faserorientierung der CTC Bänderzuschnitte mit 45° vorkonfektioniert.

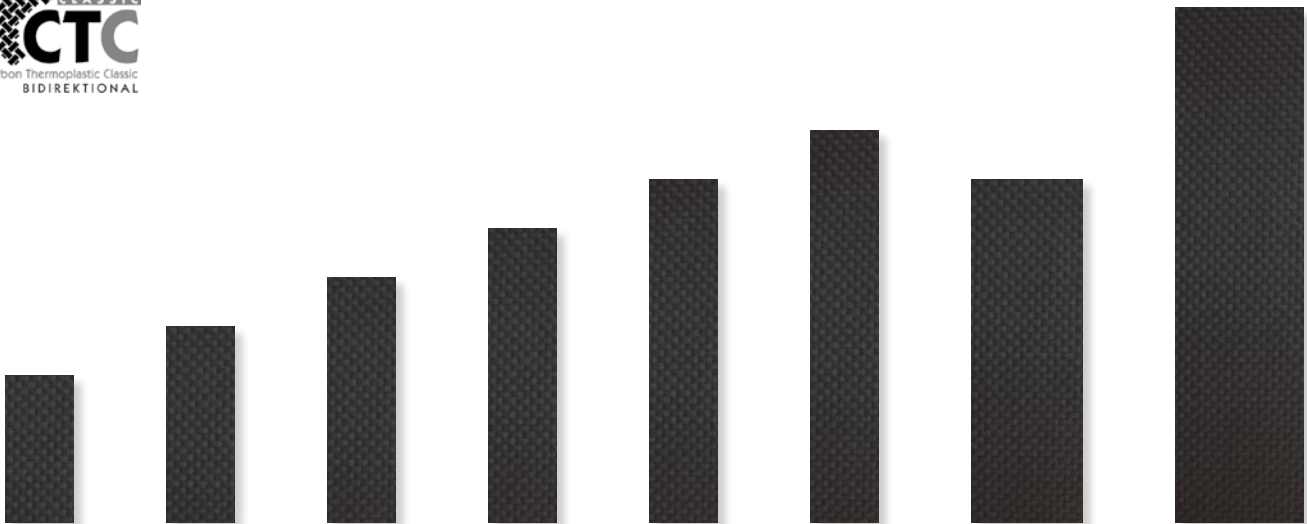


Abb. 4

Abb. 5

Abb. 6

Abb. 7

Abb. 8

Abb. 9

Abb. 10

Abb. 11

CTC BIDIREKTIONAL						
Abb.	Artikelnummer	Bezeichnung	Einsatzgebiet	Länge x Breite [mm]	Stärke [mm]	ME
4	PL1230-S	Carbonfaserband-Zuschnitt	unteres Unterschenkelband	150 x 80	1,0	Platte
4	PL1200-M	Carbonfaserband-Zuschnitt	unteres Unterschenkelband	150 x 80	1,2	Platte
5	PL1231-S	Carbonfaserband-Zuschnitt	unteres/oberes Unterschenkelband	200 x 80	1,0	Platte
5	PL1201-M	Carbonfaserband-Zuschnitt	unteres/oberes Unterschenkelband	200 x 80	1,2	Platte
6	PL1202-M	Carbonfaserband-Zuschnitt	oberes Unterschenkelband	250 x 80	1,2	Platte
6	PL1240-H	Carbonfaserband-Zuschnitt	oberes Unterschenkelband	250 x 80	2,3	Platte
6	PL1240-XH	Carbonfaserband-Zuschnitt	oberes Unterschenkelband	250 x 80	3,0	Platte
7	PL1203-M	Carbonfaserband-Zuschnitt	oberes Unterschenkelband/unteres Oberschenkelband	300 x 80	1,2	Platte
7	PL1241-H	Carbonfaserband-Zuschnitt	oberes Unterschenkelband/unteres Oberschenkelband	300 x 80	2,3	Platte
7	PL1241-XH	Carbonfaserband-Zuschnitt	oberes Unterschenkelband/unteres Oberschenkelband	300 x 80	3,0	Platte
8	PL1204-M	Carbonfaserband-Zuschnitt	unteres Oberschenkelband	350 x 80	1,2	Platte
8	PL1242-H	Carbonfaserband-Zuschnitt	unteres Oberschenkelband	350 x 80	2,3	Platte
8	PL1242-XH	Carbonfaserband-Zuschnitt	unteres Oberschenkelband	350 x 80	3,0	Platte
8	PL1242-XXH	Carbonfaserband-Zuschnitt	unteres Oberschenkelband	350 x 80	3,7	Platte
9	PL1205-M	Carbonfaserband-Zuschnitt	unteres Oberschenkelband	400 x 80	1,2	Platte
9	PL1243-XH	Carbonfaserband-Zuschnitt	unteres Oberschenkelband	400 x 80	3,0	Platte
9	PL1243-XXH	Carbonfaserband-Zuschnitt	unteres Oberschenkelband	400 x 80	3,7	Platte
10	PL1244-H	Carbonfaserband-Zuschnitt	oberes Oberschenkelband	350 x 130	2,3	Platte
10	PL1244-XH	Carbonfaserband-Zuschnitt	oberes Oberschenkelband	350 x 130	3,0	Platte
11	PL1245-H	Carbonfaserband-Zuschnitt	oberes Oberschenkelband	525 x 150	2,3	Platte
11	PL1245-XH	Carbonfaserband-Zuschnitt	oberes Oberschenkelband	525 x 150	3,0	Platte



Abb. 1

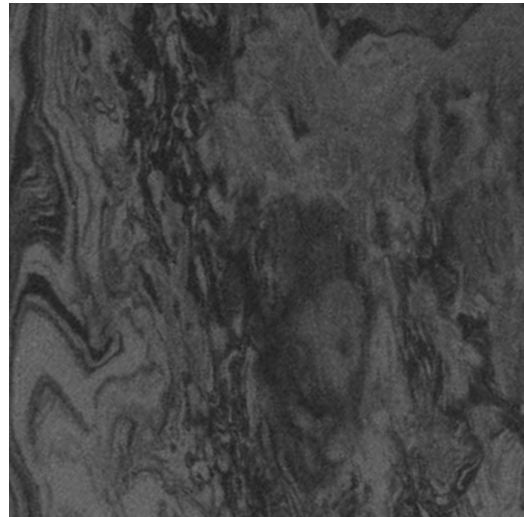


Abb. 2

**Polsterdummy (Abb. 1)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Shorehärte	Länge x Breite x Dicke [mm]	ME
PL3988-04/2	Polsterdummy für den Orthesenbau, PE-Schaum, 80° Shore, blau	00 von 80 ± 8°	1000 x 1000 x 4	Platte

**Verwendungszweck:** Platzhalter für das Orthesenpolster während des Fertigungsprozesses. Gießdummies (z. B. bei der Herstellung von NEURO MATIC/NEURO TRONIC/NEURO HiTRONIC Orthesen) können mit Sekundenkleber darauf fixiert werden.

**Materialeigenschaften:** thermoplastisch verformbares Material, das auf die FIOR & GENTZ Arbeitstechnik abgestimmt ist

**Hinweis:** Der Polsterdummy ist für die Eingsusstechnik mit Acrylharzen nur bedingt geeignet. Die entstehende Wärme beim Gießen mit Acrylharzen wirkt sich negativ auf den Polsterdummy aus.

Für die Prepregtechnik ist der Polsterdummy aufgrund der zu hohen Verarbeitungstemperatur nicht geeignet.

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt bei ca.130 °C.

**Polstermaterial (Abb. 2)**

Artikelnummer	Bezeichnung	Shorehärte	Länge x Breite x Dicke [mm]	ME
PL3887-04/1	Polstermaterial für Orthesen, EVA, 30° Shore, schwarz	A von 30 ± 5°	1050 x 900 x 4	Platte

**Verwendungszweck:** zum Auspolstern von Orthesen

**Materialeigenschaften:** thermoplastisch verformbares Polstermaterial mit geschlossener Zellstruktur, das abwaschbar und desinfizierbar ist

**Hinweis:** Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt bei ca. 130 °C.

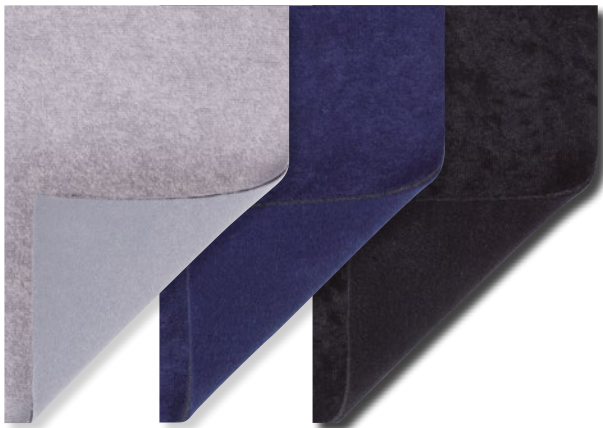


Abb. 3

Abb. 4

Abb. 5



Abb. 6







Abb. 7

xDRY Frottee-Polstermaterial (Abb. 3–5)				
Abb.	Artikelnummer	Bezeichnung	Länge x Breite x Dicke [mm]	ME
3	PL3687-02/4	xDRY Frottee-Polstermaterial, grau	1000 x 1400 x 4	Platte
4	PL3687-02/2	xDRY Frottee-Polstermaterial, blau	1000 x 1400 x 4	Platte
5	PL3687-02/1	xDRY Frottee-Polstermaterial, schwarz	1000 x 1400 x 4	Platte

Verwendungszweck: zum Auspolstern von Orthesen

Materialeigenschaften:

-  austauschbares und weiches Polstermaterial. Die eine Seite des Polstermaterials verfügt über eine hautfreundliche Frotteebeschichtung und die andere Seite über eine Veloursbeschichtung.
-  Das Polstermaterial ist antimikrobiell und bei 60 °C waschbar.
-  Zum sicheren Fixieren des Polstermaterials in einer Orthese können Klettthakenpunkte oder Klettthakenband (siehe unten) verwendet werden.
-  Beim Ausschneiden des Materials mit einer Zickzackschere bilden sich keine ausgefranst Ränder, d. h. es entsteht ein funktionsstabiler Rand, der nicht gekettelt werden muss.

Klettthakenband (Abb. 6)			
Artikelnummer	Bezeichnung	Länge x Breite x Dicke [mm]	ME
KV4050-L1000	Klettthakenband, selbstklebend, transparent	1000 x 50 x 1	Stück

Verwendungszweck: zum Fixieren des Frottee-Polstermaterials in Orthesen

Materialeigenschaften: 1 mm dünnes Mikroklettthakenband

Klettthakenpunkte (Abb. 7)		
Artikelnummer	Bezeichnung	ME
KV0020-22/06	6 x Klettthakenpunkte, selbstklebend, transparent	Satz
KV0020-22/40	40 x Klettthakenpunkte, selbstklebend, transparent	Satz

Verwendungszweck: zum Fixieren des Frottee-Polstermaterials in Orthesen

Materialeigenschaften: 1 mm dünne Mikroklettthakenpunkte mit einem Durchmesser von 22 mm

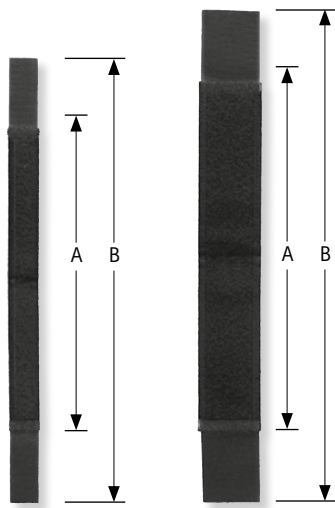


Abb. 1

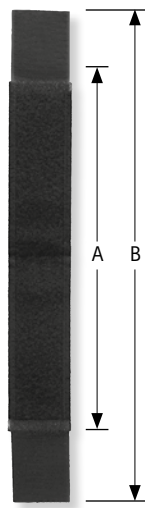


Abb. 2

A = Flauschfläche  
B = Gesamtlänge



Abb. 3

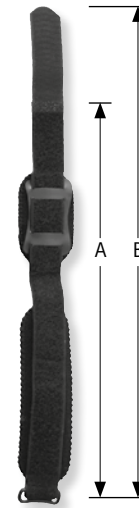


Abb. 4

A = Flauschfläche  
B = Gesamtlänge

## Klettgurte (Abb. 1–2)

Abb.	Artikelnummer	Bezeichnung	Flauschfläche A [mm]	Gesamtlänge B [mm]	ME
1	KV1003-L380	Klettgurt, 25 mm breit, schwarz	240	380	Stück
1	KV1003-L440	Klettgurt, 25 mm breit, schwarz	280	440	Stück
2	KV1008-L420	Klettgurt, 50 mm breit, schwarz	260	420	Stück
2	KV1008-L550	Klettgurt, 50 mm breit, schwarz	380	550	Stück
2	KV1008-L650	Klettgurt, 50 mm breit, schwarz	490	650	Stück

**Verwendungszweck:** zum Fixieren von Orthesen am Bein. Der Klettgurt mit der Breite von ca. 25 mm dient als distaler und proximaler Unterschenkelgurt und distaler Oberschenkelgurt. Der Klettgurt mit der Breite von ca. 50 mm dient als proximaler Oberschenkelgurt. Passende Umlenkschlaufen finden Sie auf Katalogseite K14.

## Klettgurte mit Umlenkschlaufe (Abb. 3–4)

Abb.	Artikelnummer	Bezeichnung	Flauschfläche A [mm]	Gesamtlänge B [mm]	Umfang* [cm]	ME
3	KV1004-L450	Klettgurt mit Umlenkschlaufe, 25 mm breit, schwarz	370	450	33–36	Stück
3	KV1004-L500	Klettgurt mit Umlenkschlaufe, 25 mm breit, schwarz	420	500	37–40	Stück
3	KV1004-L550	Klettgurt mit Umlenkschlaufe, 25 mm breit, schwarz	470	550	41–44	Stück
4	KV2004-L450	Klettgurt mit Umlenkschlaufe und Gurtpolster mit Gurtpolsterträger, 25 mm breit, schwarz	370	450	33–36	Stück
4	KV2004-L500	Klettgurt mit Umlenkschlaufe und Gurtpolster mit Gurtpolsterträger, 25 mm breit, schwarz	420	500	37–40	Stück
4	KV2004-L550	Klettgurt mit Umlenkschlaufe und Gurtpolster mit Gurtpolsterträger, 25 mm breit, schwarz	470	550	41–44	Stück

\* gemessen am höchsten Punkt der Wade

**Verwendungszweck:** zum Fixieren von Orthesen am Bein. Der Klettgurt mit Umlenkschlaufe dient unter anderem als Unterschenkelwadengurt.





Abb. 5



Abb. 6



Abb. 7



Abb. 8

Umlenkschlaufen (Abb. 5–6)			
Abb.	Artikelnummer	Bezeichnung	ME
5	US1000	4 x Umlenkschlaufen für 25 mm Klettgurte, 25 mm breit, schwarz	Pack
5	US1001	20 x Umlenkschlaufen für 25 mm Klettgurte, 25 mm breit, schwarz	Pack
5	US1002	50 x Umlenkschlaufen für 25 mm Klettgurte, 25 mm breit, schwarz	Pack
6	US1100	4 x Umlenkschlaufen für 50 mm Klettgurte, 50 mm breit, schwarz	Pack
6	US1101	20 x Umlenkschlaufen für 50 mm Klettgurte, 50 mm breit, schwarz	Pack
6	US1102	50 x Umlenkschlaufen für 50 mm Klettgurte, 50 mm breit, schwarz	Pack

Verwendungszweck: zum Fixieren von Klettgurten an Orthesen und Prothesen

Gurtpolster (Abb. 7)				
Artikelnummer	Bezeichnung	Länge [mm]	Artikelnummer dazugehöriger Gurtpolsterträger	ME
GP1000-L090	Gurtpolster aus Polstermaterial, 50 mm breit, schwarz	90	GP1201-L070	Stück
GP1000-L130	Gurtpolster aus Polstermaterial, 50 mm breit, schwarz	130	GP1201-L100	Stück
GP1000-L170	Gurtpolster aus Polstermaterial, 50 mm breit, schwarz	170	GP1201-L130	Stück
GP1000-L205	Gurtpolster aus Polstermaterial, 50 mm breit, schwarz	205	-	Stück
GP1000-L240	Gurtpolster aus Polstermaterial, 50 mm breit, schwarz	240	-	Stück
GP1000-L275	Gurtpolster aus Polstermaterial, 50 mm breit, schwarz	275	-	Stück

Verwendungszweck: zum Abpolstern des Klettgurts zur Haut

Materialeigenschaften: austauschbares, elastisches und atmungsaktives Polstermaterial, das über eine hautfreundliche Anti-Rutschbeschichtung auf der einen Seite und eine Flauschbeschichtung auf der anderen Seite verfügt. An der Flauschseite können Kletthakenpunkte oder Kletthakenband befestigt werden.

Gurtpolsterträger (Abb. 8)				
Artikelnummer	Bezeichnung	Länge [mm]	Artikelnummer dazugehöriger Gurtpolster	ME
GP1201-L070	Gurtpolsterträger mit 2 Kletthakenpunkten, 50 mm breit, schwarz	70	GP1000-L090	Stück
GP1201-L100	Gurtpolsterträger mit 2 Kletthakenpunkten, 50 mm breit, schwarz	100	GP1000-L130	Stück
GP1201-L130	Gurtpolsterträger mit 2 Kletthakenpunkten, 50 mm breit, schwarz	130	GP1000-L170	Stück

Verwendungszweck: Am Gurtpolsterträger werden das Gurtpolster und der Klettgurt befestigt.



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3

**Laufsohlenmaterial (Abb. 1-3)**

Abb.	Artikelnummer	Bezeichnung	Länge x Breite x Dicke [mm]	ME
1	F00092-S	Laufsohlenmaterial, Weichgummi, schwarz	220 x 110 x 1,5	Platte
2	F00092-M	Laufsohlenmaterial, Weichgummi, schwarz	295 x 145 x 1,5	Platte
3	F00092-L	Laufsohlenmaterial, Weichgummi, schwarz	357 x 158 x 1,5	Platte

Verwendungszweck: zum Abdecken der Unterseite eines Fußteils. Das Laufsohlenmaterial ist rutschfest.



Abb. 4



Abb. 5



Abb. 6






Abb. 7

**Orthesenbeutel (Abb. 4–7)**

Abb.	Artikelnummer	Bezeichnung	Länge x Breite [cm]	ME
4	OB1000-S	Stoffbeutel aus Baumwolle für Orthesen, blau, Größe S	40 x 30	Stück
5	OB1000-M	Stoffbeutel aus Baumwolle für Orthesen, blau, Größe M	70 x 35	Stück
6	OB1000-L	Stoffbeutel aus Baumwolle für Orthesen, blau, Größe L	90 x 35	Stück
7	OB1000-XL	Stoffbeutel aus Baumwolle für Orthesen, blau, Größe XL	120 x 40	Stück

Verwendungszweck: zum Verwahren und Transportieren von Orthesen

**👍 Pflegetipps**

-  Waschen: separat und auf links, bis max. 40 °C
-  Trocknen: im Wäschetrockner nicht möglich. Vor dem Aufhängen in Form ziehen und an der Luft trocknen lassen.
-  Bügeln: bei 180-200 °C mit Dampf oder einem feuchten Tuch